



**CIMENT - MORTIER**  
**BROCHURE PRODUIT**

## **Malaxeur Automatique pour Mortier et Ciment**

**M2420**



## MODÈLE DU PRODUIT

M2420	Malaxeur Automatique pour Mortier et Ciment, 220-240 V 50/60 Hz
M2420/110	Malaxeur Automatique pour Mortier et Ciment, 110 V 60 Hz
M2430/01	Cuve inox 5 L de rechange pour M2420 et M2430
M2430/02	Pale inox de rechange pour M2420 et M2430



## NORMES PRODUITS

Selon	EN 196-1, EN 196-3:2005, EN 413-2, EN 459-2, EN 480-1   EN-ISO 679   NF P15-314   DIN 1164-5   UNE 80801, UNE 83258   ASTM C305   AASHTO T162
-------	---

## INFORMATION

Fabricant	TESTMACLAB LABORATUVAR TEST CİHAZLARI PAZ. VE DIŞ TIC. LTD. ŞTİ
Pays d'origine	TÜRKİYE
Nom du produit	Malaxeur Automatique pour Mortier et Ciment

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

The Automatic mortar mixer is designed to mix mortars and cement pastes to the requirements of EN 196-1, EN 196-3 and ASTM C305.

The mixing paddle has a planetary motion and is driven by a motor with a microprocessor based speed controller.

When the device automatic use option is selected; It mixes according to pre-programmed mixing programs in accordance with the cement and mortar preparation steps specified in international standards.

In the manual option, the machine can be used as a simple to operate, two-speed mixer.

Additionally, an automatic mixing program option where the user can define the time intervals for mixing has also been provided.

A safety switch is included to help set the mixing beater to the correct position to control the required clearance between the mixing blade and the bowl.

An automatic sand dispenser is attached to the side of the mixer and feeds the sand into the mixing bowl through an automatic command from the program controller, depending on the program selected.

A water dispenser assembly is also fitted to the side of the machine and allows the dispensing of pre-determined volumes of water for the requirements of EN 196 automatic.

The mixing paddle revolves at a rate of 140 and 285 (r.p.m. clockwise) with a planetary motion of 62 and 125(r.p.m. clockwise) in low speed.

Speeds (rpm) Paddle Mixing Head Shaft

Low (Manual Speed 1)  $140 \pm 5$   $62 \pm 5$

High (Manual Speed 2)  $285 \pm 10$   $125 \pm 10$

## Caractéristiques

- Malaxeur automatique programmable à haute performance avec micro logiciel
- Design robuste
- Transmission planétaire pour un fonctionnement silencieux et nécessitant peu d'entretien
- Protection transparente de la zone de mélange conforme a la norme CE, pour permettre de regarder le mélange pendant l'essai
- Vitesse de rotation à commande numérique

Insertion et retrait faciles et rapides du bol

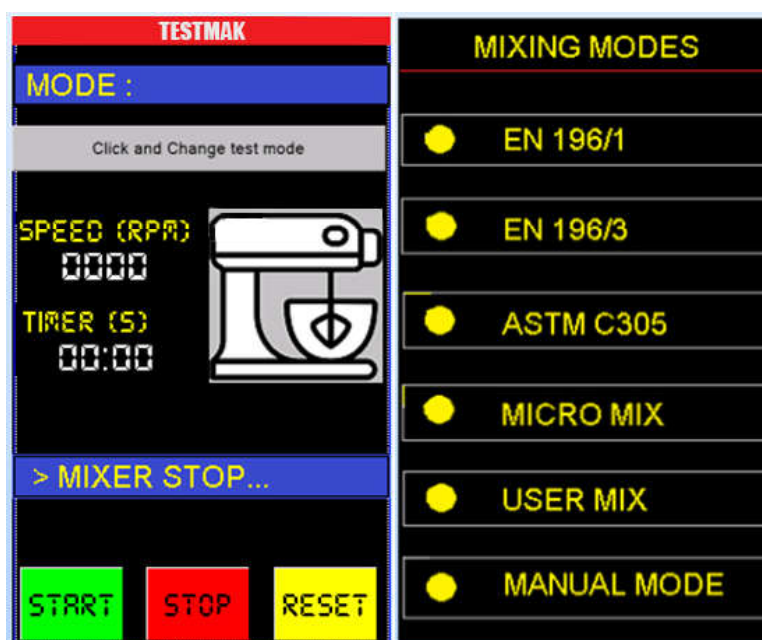
- Système de sécurité avec double capteur qui signale la présence du bol et la position correcte pour éviter les opérations dangereuses
- Bouton d'arrêt d'urgence

## Accessoires et pièces de rechange :

- Dispenseur (Supplémentaire) avec trémie pour faciliter l'ajout manuel d'additifs etc. Dans le bol, même pendant la phase de mélange.
- Dispenseur (supplémentaire) avec trémie pour l'ajout automatique (géré par le logiciel) de l'eau dans le bol, même pendant la phase de mélange.

## Mode de Mixage Automatique

L'écran du mode de mixage automatique est affiché ci-dessous.



Le mélangeur démarre avec le bouton « DÉMARRER ». Les étapes du processus définies dans la méthode de mélange sont exécutées pendant la durée spécifiée. Le mélangeur s'arrête automatiquement une fois toutes les étapes terminées. Il est possible de l'arrêter manuellement avec le bouton « ARRÊTER ». Le bouton « RÉINITIALISER » permet de réinitialiser les étapes de fonctionnement et de relancer le processus depuis le début.

## étapes de traitement des méthodes de mélange automatique

Automatic mixing methods for EN 196-1 Standard

Step	Process	Speed (rpm)	Time (second)
Step1	Adding Cement and Water	140	30
Step2	Adding Sand	140	30
Step3	High Speed Mixing	280	30
Step4	Scrapping Bowl	****	90
Step5	High Speed Mixing	280	60

Automatic mixing methods for EN 196-3 Standard

Step	Process	Speed (rpm)	Time (second)
Step1	Adding Cement and Water	140	90
Step2	Adding Sand	140	90
Step3	Scrapping Bowl	****	30
Step4	Low Speed Mixing	140	90

Automatic mixing methods for ASTM C305 Standard

Step	Process	Speed (rpm)	Time (second)
Step1	Adding Cement and Water	140	30
Step2	Adding Sand	140	30
Step3	High Speed Mixing	280	30
Step4	Scrapping Bowl	****	90
Step5	High Speed Mixing	280	60



## Malaxeur Automatique pour Mortier et Ciment

Automatic mixing methods for Micro Mix			
Step	Process	Speed (rpm)	Time (second)
Step1	Adding Cement and Water	140	120
Step2	Scrapping Bowl	****	240
Step3	Low Speed Mixing	140	120
Step4	High Speed Mixing	280	60

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Dimensions	570x580x850 mm
Poids	83 kg
Alimentation	220-240 V 50/60 Hz 400 W



Telephone : +90 312 395 44 57  
Fax : +90 312 395 36 42

Website : [www.testmak.com](http://www.testmak.com)  
E-Mail : [info@testmak.com](mailto:info@testmak.com)

Ağaç Metal Sanayi Sitesi 1354 Cadde 1436 Sokak  
No:16 Ivogsan Yenimahalle - ANKARA / TÜRKİYE

## MERCI

### POUR NOUS CHOISIR

Chers partenaires commerciaux, merci beaucoup de croire en nous et de recommander nos produits à vos clients ; Nous croyons sincèrement que notre entreprise se développera encore davantage grâce à vous, nos estimés partenaires commerciaux.

**Vous pouvez nous joindre 24 heures sur 24 via nos téléphones ou notre adresse e-mail.**

## CONTACTEZ-NOUS



**Ağaç Metal Sanayi Sitesi 1354 Cadde  
1436 Sokak No:16 İvogsan Yenimahalle -  
ANKARA / TÜRKİYE**



**info@testmak.com  
marketing@testmak.com**



**TÜRKİYE / HEAD Office : +90 312 395 44 57  
UKRAINE Office : +380 63 741 29 20  
SOUTH AMERICA / Cuba Office : +53 5 073 96 12**



**www.testmak.com**